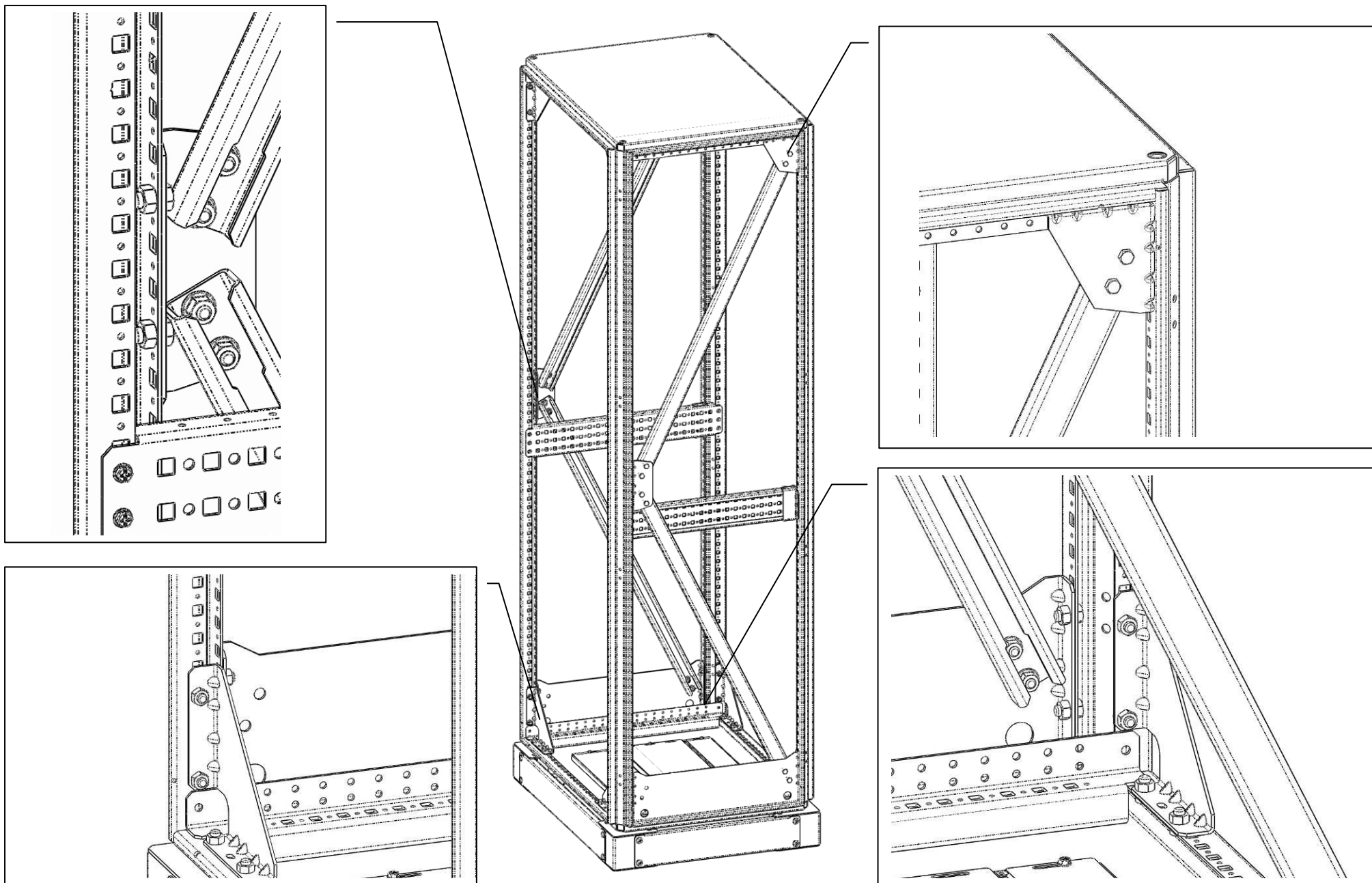
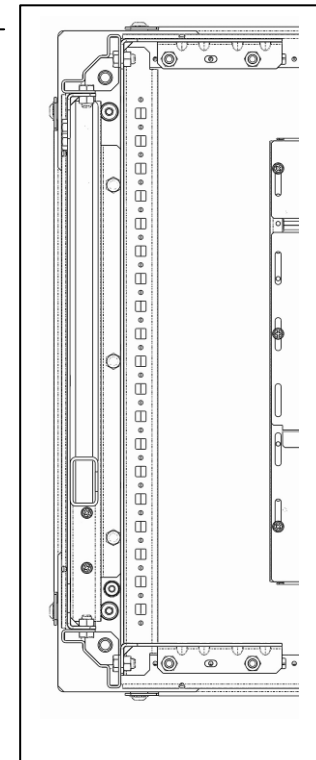
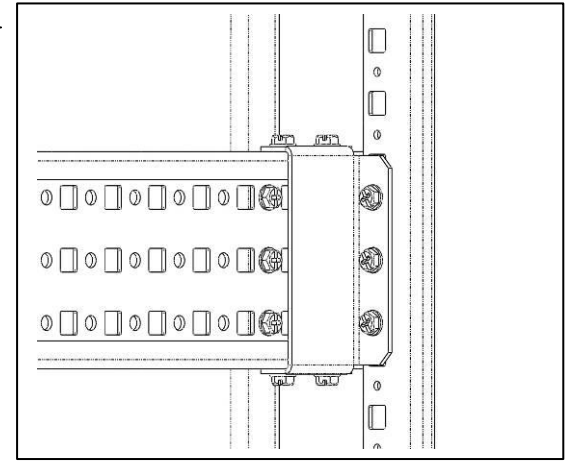
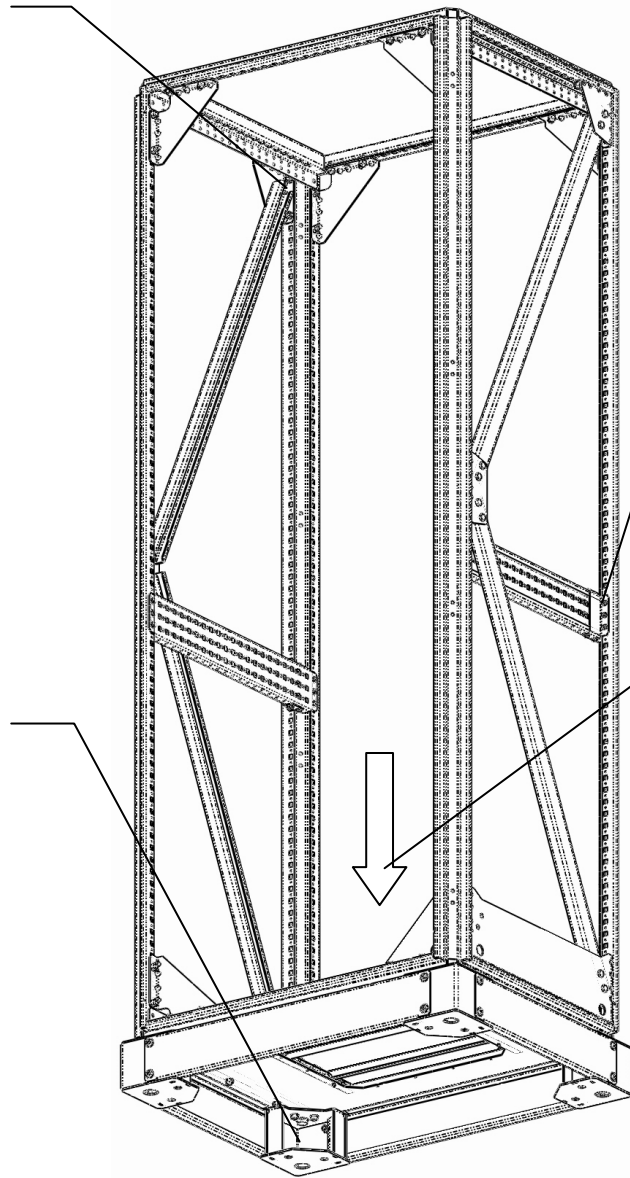
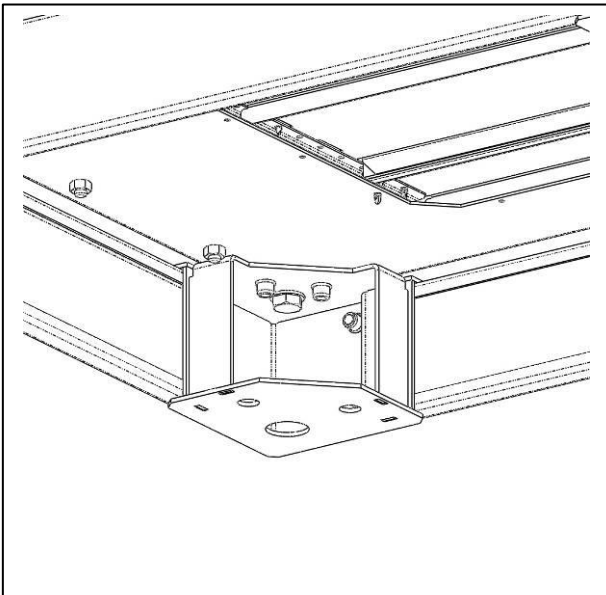
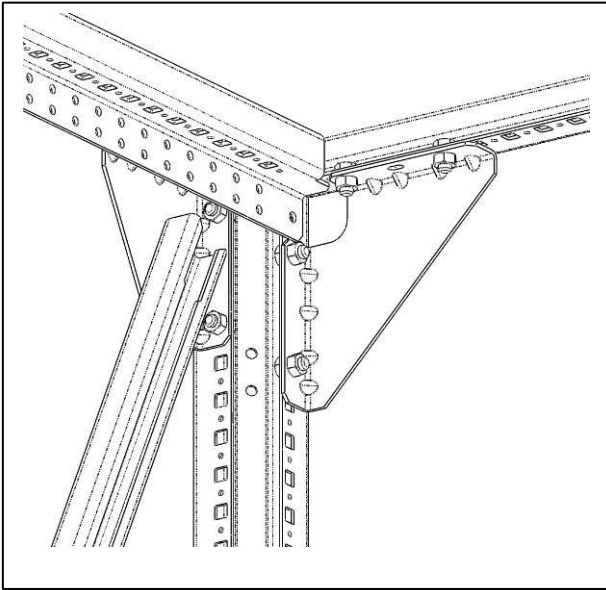
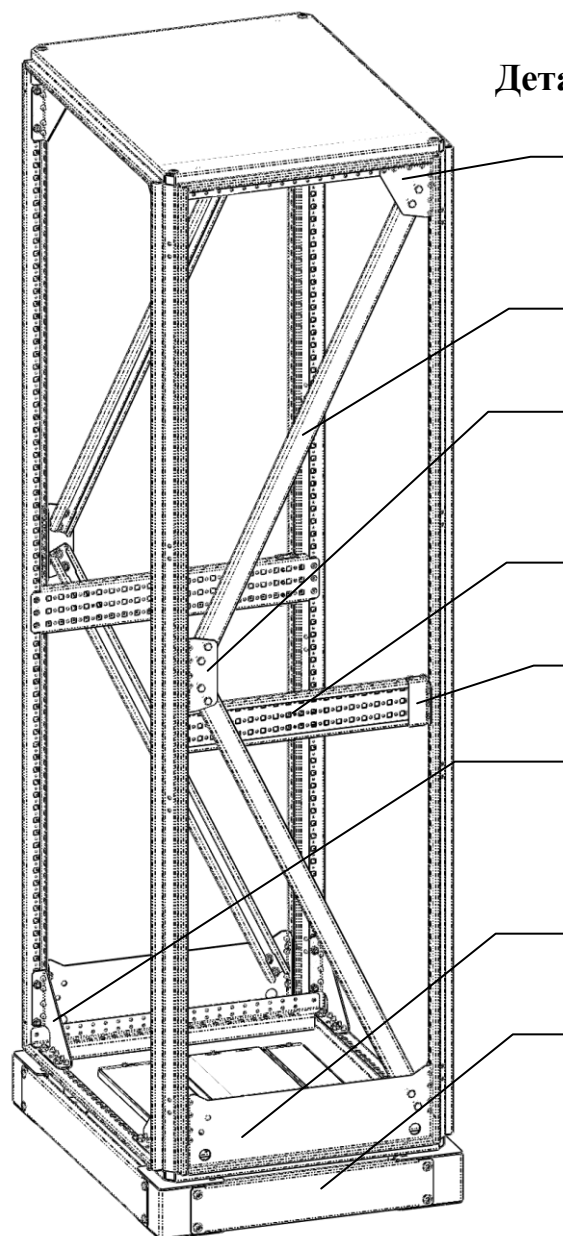


Схема сборки комплекта усилителей шкафов MPS 200.80.60 и MPS 200.80.40





Комплект поставки



Детали и комплектующие

- Кронштейн угловой – 2 шт.
(правый + левый)
- Раскос – 4 шт.
- Кронштейн стойки – 2 шт.
(правый + левый)
- Рейка – 2 шт.
- Кронштейн рейки – 2 шт.
- Кронштейн – 8 шт.
(4 правых + 4 левых)
- Усилитель основания – 2 шт.
- Цоколь, усиленный в сборе – 2

Метизные изделия

- Гайка М8 (ГОСТ 5915 или DIN 934) – 60 шт.
- Гайка М8 (DIN 6923 с фланцем) – 18 шт.
- Болт М8 х16 (ГОСТ 7805) – 78 шт.
- Винт М8х16 (ISO 7380) – 4 шт.
(крепление цоколя)
- Болт М12х30 (ГОСТ 7805) – 4 шт.
(крепление цоколя)
- Шайба 12 (ГОСТ 11371) – 4 шт.
(крепление цоколя)
- Винт самонарезающий S 5.11 – 55 шт.

ВНИМАНИЕ:

- панель монтажная закрепляется до установки комплекта усилителей в шкаф;
- раскос (в количестве 4 шт.) устанавливаются последними;
- при закреплении монтажной панели к рейкам и усилителя основания к основанию, отверстия под крепежные изделия сверлить по месту (Ø4 мм. под винты самонарезающие, Ø 8,2-8,5 под болты М8);
- затяжку резьбовых соединений рекомендуется производить со следующими крутящими моментами

Диаметр резьбы d x шаг, мм	Крутящий момент, Нм	
	Класс прочности болта или винта	
	5.8	8.8
8 x 1,25	15.0	24.0
12 x 1,75	51.0	81.0

- окончательную затяжку элементов комплекта усилителей (кроме раскосов) производить после их предварительной установки.
- применяемый монтажный инструмент:
 - ключ гаечный торцовый S13;
 - ключ гаечный торцовый S19;
 - ключ гаечный с открытым зевом S13;
 - бита для закручивания и откручивания крепежных элементов, имеющих в головке крест типа PH2 или ключ гаечный торцовый S8;
 - сверло спиральное Ø4 мм;
 - сверло спиральное Ø8,2-8,5 мм;
 - электроинструмент монтажный для винтов и гаек.